

Работая на I ГПЗ начальником цеха точных подшипников, в котором было четыре крупных отделения с замкнутой технологией все виды шлифовки и выпуск подшипников, в цехе работало около 2000 человек, цех выпускал подшипники высокого класса для авиационной, танковой, судостроительной и станкостроения, цех работал по 35-ти дневному графику и строго его выполнял как по количеству, так и по номенклатуре.

В ночь 22-23 июля вражеская авиация совершила массированный налет на столицу. Одним из главных объектов нападения был I ГПЗ. Воздушные разбойники пытались поджечь и уничтожить завод. За время налетов они сбросили на его территорию 1500 фугасных и зажигательных бомб. Более семидесяти "зажигалок" обрушилось на наш цех, но коллектив был хорошо подготовлен к противовоздушной обороне и не дал загореться цеху. Только две фугасные бомбы нанесли небольшие повреждения фонарю, крыше и развалил стопы колец. Всю ночь шла борьба за завод, за наш цех и здесь в этой борьбе рождались настоящие герои за свой завод и цех.

Во время одного из массированных налетов в августе 1941 года на завод неожиданно приехал А. И. Микоян и нарком среднего машиностроения В. А. Малышев вместе с директором завода Я. С. Осимом и секретарем парткома Ф. К. Лимно побывали в нашем цехе, имели беседу у станков, никто не уходил в убежище: выполнили срочный фронтной заказ. Люди трудились без выходных, никто не жаловался, каждый знал: надо отдать все силы для разгрома врага. С последствиями налета вражеской авиации цех справился сам и продолжал нормально работу.

Куйбышевский ремонтно-подшипниковый завод, созданный в 1938 году по решению Совета Министров СССР за время своего существования вырос более чем в сорок раз и восстанавливает 150 типоразмеров подшипников очень сложных по изготовлению и вышел на выпуск более 2000000 п/ш с товаром таким же.

Вот уже много лет завод бесперебойно обслуживает Оренбургскую, Куйбышевскую, Ульяновскую, Курганскую области, Башкирскую АССР, Коми АССР и Алтайский край сельхозтехнику и промышленность этих областей и автономных республик и Алтайского края.

Завод возвращает к жизни отработанные подшипники, причем до 2-3 раз и дает большую экономию в металле ШХ-15. Только за 9-ю пятилетку дал экономии стали ШХ-15 9.300 тонн этой дорогостоящей стали. 9-ю пятилетку завод по всем технико-экономическим показателям выполнил досрочно.

По качеству выпускаемых подшипников они равняются 9 ГПЗ.

Завод шлифует кольца с точностью 5-10 микрон/микрон тысячная доля миллиметра.

Сейчас на заводе происходит реконструкция и как она будет закончена на заводе будут работать более 600 человек.

Сейчас на заводе создан высококвалифицированный коллектив рабочих, ИТР и служащих.

Первый год десятой пятилетки коллектив начал хорошо т.е. план 4-х месяцев выполнил по всем технико-экономическим показателям, а поставки сельхозу план 6-ти месяцев закончил за 4 месяца 15 дней, поставил 566,0 т.шт. восстановленных подшипников.

Завод твердо уверен в выполнении своих социалистических обязательств по досрочному выполнению плана 1976 года.

Директор завода

/МАКЛЕР/